



Lokeren, 18 december 2019

Rittal en EPLAN zorgen voor optimalisatie bij Thermia **Stroomlijning van het engineering- en productieproces**

Thermia - Building Technologies specialiseert zich in het uitwerken en begeleiden van projecten om het comfort en energieverbruik in gebouwen te optimaliseren. In 2018 implementeerde het bedrijf uit Leuze-en-Hainaut enkele licenties van EPLAN Pro Panel en installeerden ze een Perforex bewerkingsmachine van Rittal. Het resultaat? Een hogere efficiëntie van de engineering en een geoptimaliseerde productie van de stuurkasten.

Voor Thermia draait alles rond de optimalisatie van het comfort en energieverbruik in gebouwen. Dat kan gaan van HVAC (verwarming, ventilatie en air conditioning), over verlichting en GTC (centrale aansturing van verschillende technologieën), tot technieken zoals KNX (voor huis- en gebouwautomatisering).

In dat kader biedt Thermia ondersteuning bij het uitwerken van elk concept: zij realiseren de schema's van de elektrische behuizingen en bouwen de kasten in hun eigen bordenbouwafdeling. Verder zorgen ze voor de indienststelling met de juiste parameterinstellingen en de opleiding van de gebruikers. Zij leveren aan installateurs van verwarming en airco een volledige oplossing voor een juiste sturing, met de correcte kabellijsten en kabeltypes. Via het zusterbedrijf BETS-engineering ondersteunen ze klanten ook bij complexe projecten op het gebied van gebouwenautomatisatie.

Rittal en EPLAN: de perfecte combinatie voor een hogere efficiëntie

Thermia nam in 2017 deel aan de 'Efficient Panel Building Days', georganiseerd door onder andere Rittal en EPLAN. De medewerkers ontdekten dat de combinatie van P8 en Pro Panel van EPLAN, met de Perforex bewerkingsmachine van Rittal, dé sleutel was om de efficiëntie in hun engineering en bordenbouw te verhogen.

In 2018 investeerde Thermia dan ook in Pro Panel, met de nodige support voor de implementering en opleidingen, en in de Perforex 1007 van Rittal Automation Systems, met de nodige accessoires voor het bewerken van kunststofkasten en wandkasten zoals AE of KL.

Correcte data zijn essentieel voor juiste engineering

EPLAN Pro Panel werd bij Thermia geïmplementeerd en de nodige opleidingen werden



georganiseerd. Zo werd elke medewerker helemaal voorbereid om op een correcte manier de data aan te leveren voor de Rittal Perforex bewerkingsmachine.

Frédéric Vandewiele, zaakvoerder van Thermia, is positief over de hele ervaring: "We zien nu dat de kwaliteit die de constructeurs aanleveren, zoals 3D info of EPLAN macro's, cruciaal is om de engineering op een correcte manier te kunnen opstarten. Voor de Rittal producten is die info integraal aanwezig op het dataportaal van EPLAN. We hebben ervaren dat bij sommige andere grote constructeurs die info ontbreekt of onvolledig is, waardoor ik eerst veel tijd moest investeren om de basisdata zelf op te maken. Door deze realisatie merken we dat een stuk engineering verschoven is van onze werkplaats naar de engineeringafdeling. Nu zijn we zeker dat de kasten perfect geproduceerd worden zoals ze ontworpen zijn."

Dat er een afstemming bestaat tussen Rittal en EPLAN bood een enorme meerwaarde. Zo was EPLAN aanwezig op de laatste dag van de indienststelling van de Perforex machine, waardoor Thermia 100% zeker kon zijn van een naadloze gegevensoverdracht.

Een hoger kwaliteitsniveau op een efficiënte manier

Frédéric Vandewiele: "De implementatie van Pro Panel en Perforex heeft echt gezorgd voor een verhoging van ons kwaliteitsniveau en onze efficiëntie. We hebben nu een betere doorstroming van de projecten."

Rittal

Rittal met hoofdzetel in Herborn, Hessen (D) is een wereldwijd toonaangevende aanbieder van oplossingen voor industriële kasten, stroomverdeelssystemen, systeemklimatisering en IT-infrastructuur. Systeemoplossingen van Rittal worden toegepast in nagenoeg alle sectoren, hoofdzakelijk in de automobiellindustrie, energieproductie, machine- en installatiebouw, alsook in de IT- en telecomsector. Met circa 10 000 medewerkers en 58 dochtermaatschappijen is Rittal wereldwijd aanwezig.

Tot het ruime assortiment behoren infrastructuuroplossingen voor modulaire en energie-efficiënte datacenters met innovatieve veiligheidsconcepten voor fysieke data- en systeembeveiliging. De toonaangevende softwareaanbieders EPLAN en Cideon vullen de productieketen aan met interdisciplinaire engineeringoplossingen. Rittal Automation Systems doet dat met automatiseringsoplossingen voor kastenbouw.

Rittal werd opgericht in 1961 en is de grootste onderneming binnen de Friedhelm Loh Group, geleid door de eigenaar. De Friedhelm Loh Group is wereldwijd actief vanuit 18 productiesites en 78 dochterondernemingen. De ondernemingsgroep telt meer dan 11 500 medewerkers en

Persinformatie

Rittal België



noteerde in 2014 een omzet van ca. 2,2 miljard euro. In 2015 werd het familiebedrijf voor de zevende keer uitgeroepen tot topwerkgever in Duitsland. Meer informatie op www.rittal.com en www.friedhelm-loh-group.com.

Bijkomende info Rittal nv/sa - afd. Marketing
Magali Van Driessche
Tel.: 09-353 91 11
E-mail: marketing@rittal.be